

R Richelieu

VIS DE PERÇAGE EN ANGLE (POCKET SCREW)



LA COMPOSITION DE LA VIS:



RONDE AVEC RONDELLE

Peut être utilisée pour diverses applications puisque la large tête offre une surface d'appui maximale.



CYLINDRIQUE (FILISTER)

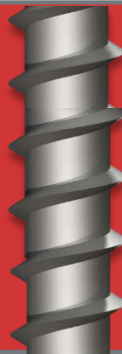
Recommandée pour les bois durs et les planches de bois minces. Réduit le risque d'éclatement du bois.

TYPE DE TÊTES



FIN (REGULIER)

Recommandé pour les bois durs comme l'érable, le chêne, le bouleau.



GROS

Recommandé pour les bois mous comme le pin et le cèdre, la mélamine et les panneaux de fibres.

TYPE DE FILETS

QUADREX



Le système Quadrex est une combinaison entre l'enclenchement carré et cruciforme (Phillips). Reconnu pour accroître la productivité en intégrant l'adhérence supérieure de l'embout carré avec la commodité de l'embout cruciforme.



TYPE 17

La pointe de type 17 donne d'excellents résultats sur les bois durs et réduit le risque d'éclatement du bois.

ENCLENCHEMENT & POINTE












Richelieu

VIS DE PERÇAGE EN ANGLE (POCKET SCREW)

COMMENT CHOISIR LA BONNE VIS?

L'élément le plus important lorsque vient le temps de choisir une vis est de choisir la bonne longueur. Nous vous suggérons d'utiliser les informations ci-dessous lors de l'assemblage de matériaux de même épaisseur (par exemple; Assembler un matériel de $\frac{3}{4}$ de pouce à un autre de $\frac{3}{4}$ " de pouce d'épaisseur).

AFIN DE VOUS AIDEZ À CHOISIR LA BONNE LONGUEUR DE VIS, SVP RÉFÉREZ-VOUS AU TABLEAU SUIVANT :

ÉPAISSEUR DU MATÉRIEL	$\frac{1}{2}$ 	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	
LONGUEUR DE LA VIS	$\frac{3}{4}$	1	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	2	2	$2\frac{1}{2}$
TÊTE DE VIS RECOMMANDÉE										



* LA TÊTE CYLINDRIQUE (FILISTER) EST RECOMMANDÉ POUR TOUT LES MATÉRIAUX DE $\frac{1}{2}$ D'ÉPAISSEUR.

** AVEC UN MATÉRIEL DE $\frac{1}{2}$ POUCE D'ÉPAISSEUR, CHOISIR UNE VIS CYLINDRIQUE DE $\frac{3}{4}$ DE POUCE LORSQUE VOUS UTILISEZ LE GUIDE DE PERÇAGE OPTIONNEL MICRO-POCKET™.

*** AVEC UN MATÉRIEL DE $\frac{1}{2}$ POUCE D'ÉPAISSEUR, CHOISIR UNE VIS CYLINDRIQUE DE 1 DE POUCE LORSQUE VOUS UTILISEZ LE GABARIT DE PERÇAGE STANDARD KREG JIG™ DRILL GUIDE.