



L LENGHT TOLERANCE	Diam.	1/4 to 3/8	7/16 to 1/2	9/16 to 3/4
	≤ 1"		+0 / -0,03	+0 / -0,03
> 1" to ≤ 2-1/2"		+0 / -0,04	+0 / -0,06	+0 / -0,08
> 2-1/2" to ≤ 4"		+0 / -0,06	+0 / -0,08	+0 / -0,10
> 4" to ≤ 6"		+0 / -0,10	+0 / -0,10	+0 / -0,10
> 6"		+0 / -0,18	+0 / -0,18	+0 / -0,18

**Full thread**

SCREW		F ACROSS FLAT.	H HEAD HEIGHT.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH
1/4	Min	0,425	0,150	0,237	20
	Max	0,438	0,188	0,249	
5/16	Min	0,484	0,195	0,298	18
	Max	0,500	0,235	0,311	
3/8	Min	0,644	0,226	0,360	16
	Max	0,662	0,268	0,374	
7/16	Min	0,803	0,272	0,420	14
	Max	0,825	0,316	0,436	
1/2	Min	0,925	0,302	0,482	13
	Max	0,950	0,364	0,499	
5/8	Min	1,006	0,378	0,605	11
	Max	1,038	0,444	0,623	
3/4	Min	1,208	0,455	0,735	10
	Max	1,225	0,524	0,748	